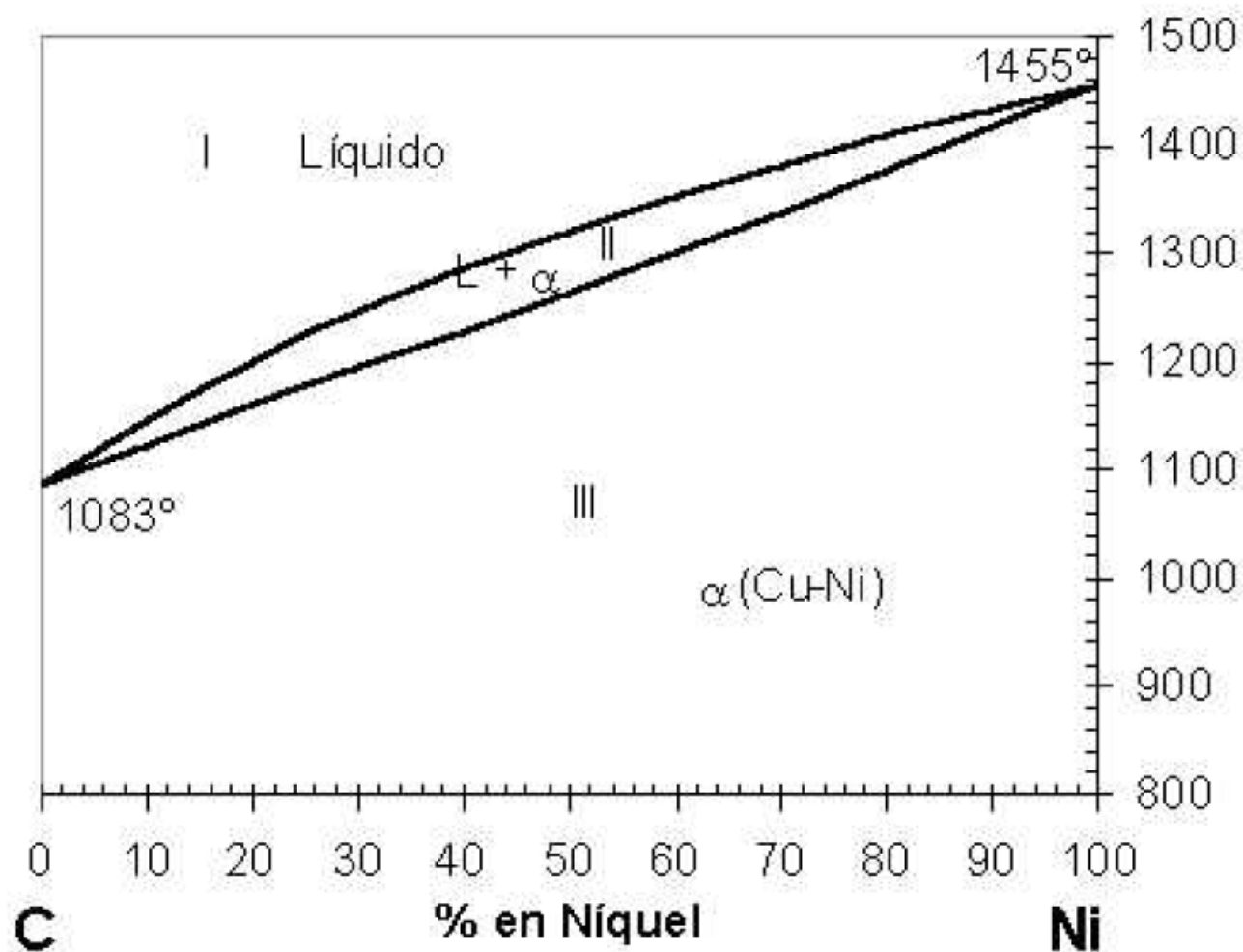


PROBLEMAS DIAGRAMAS DE FASE

1. Con el diagrama de equilibrio Cu - Ni. Determinar para una aleación con el 40 % de Ni:



- Curva de enfriamiento, intervalo de solidificación, fases presentes en cada una de las regiones que atraviesa.
- Relación de fases y pesos de las mismas a 1250° C para una aleación de 600 kg.

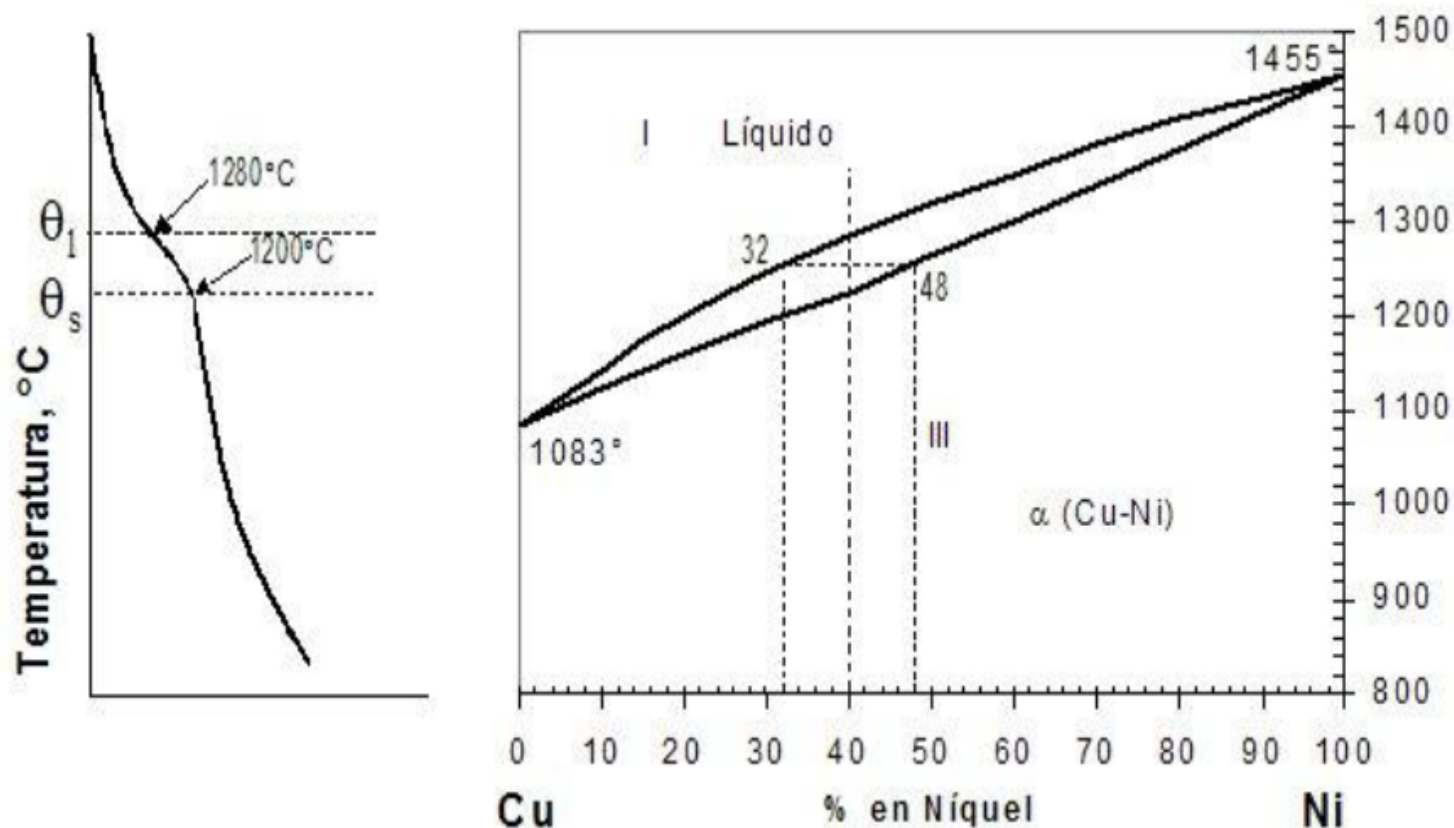
Solución:

a) Por encima de 1280°C toda la aleación está en estado líquido (1 fase).

Entre 1280° y 1200°C (intervalo de solidificación) coexisten las fases líquida y solución sólida α (2 fases).

Por debajo de 1200°C toda la aleación ha solidificado en forma de solución sólida α (1 fase).

La curva de enfriamiento aparece representada junto al diagrama.



b) Aplicando la regla de la palanca:

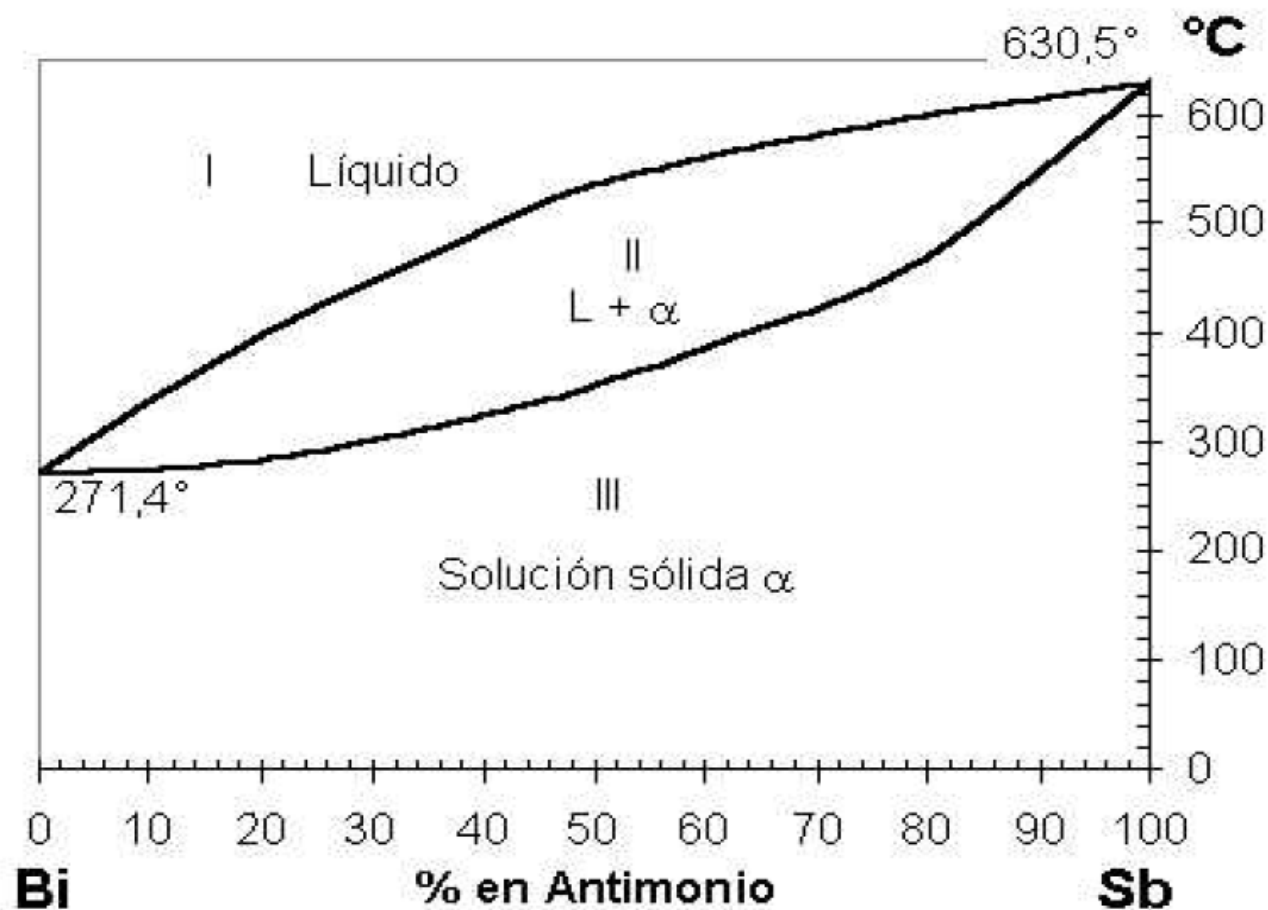
$$\frac{m_L}{m_S} = \frac{48 - 40}{40 - 32} = \frac{8}{8} = 1 \quad (\text{Relación de fases})$$

$$m_L + m_S = 600$$

$$\text{luego : } m_L = 300 \text{ Kg}$$

$$m_S = 300 \text{ Kg}$$

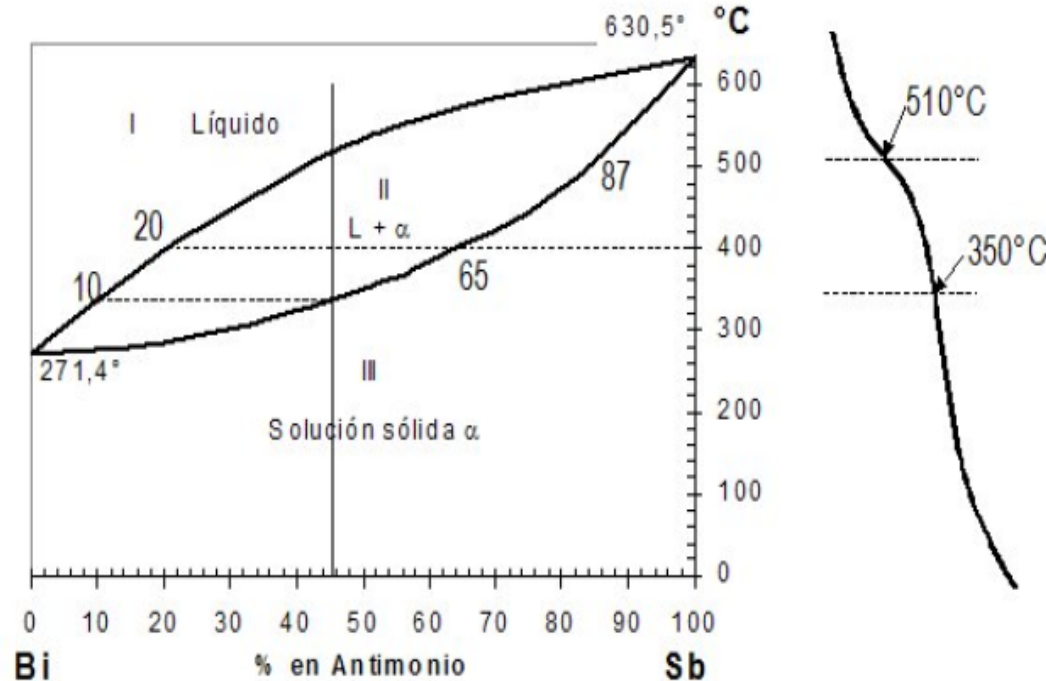
2. Haciendo uso del diagrama Bi - Sb. Calcular para una aleación con 45 % de Sb:



- Transformaciones que experimenta al enfriarse lenta-mente desde el estado líquido hasta la temperatura ambiente.
- Dibújese la curva de enfriamiento.
- * Si el enfriamiento no se verifica en condiciones de equilibrio, ¿cuál será la máxima diferencia de concentración entre el centro de un grano y su periferia?
- ¿A qué temperatura habrá un 50 % de aleación en estado líquido?
- Porcentaje de las fases a 400°C.

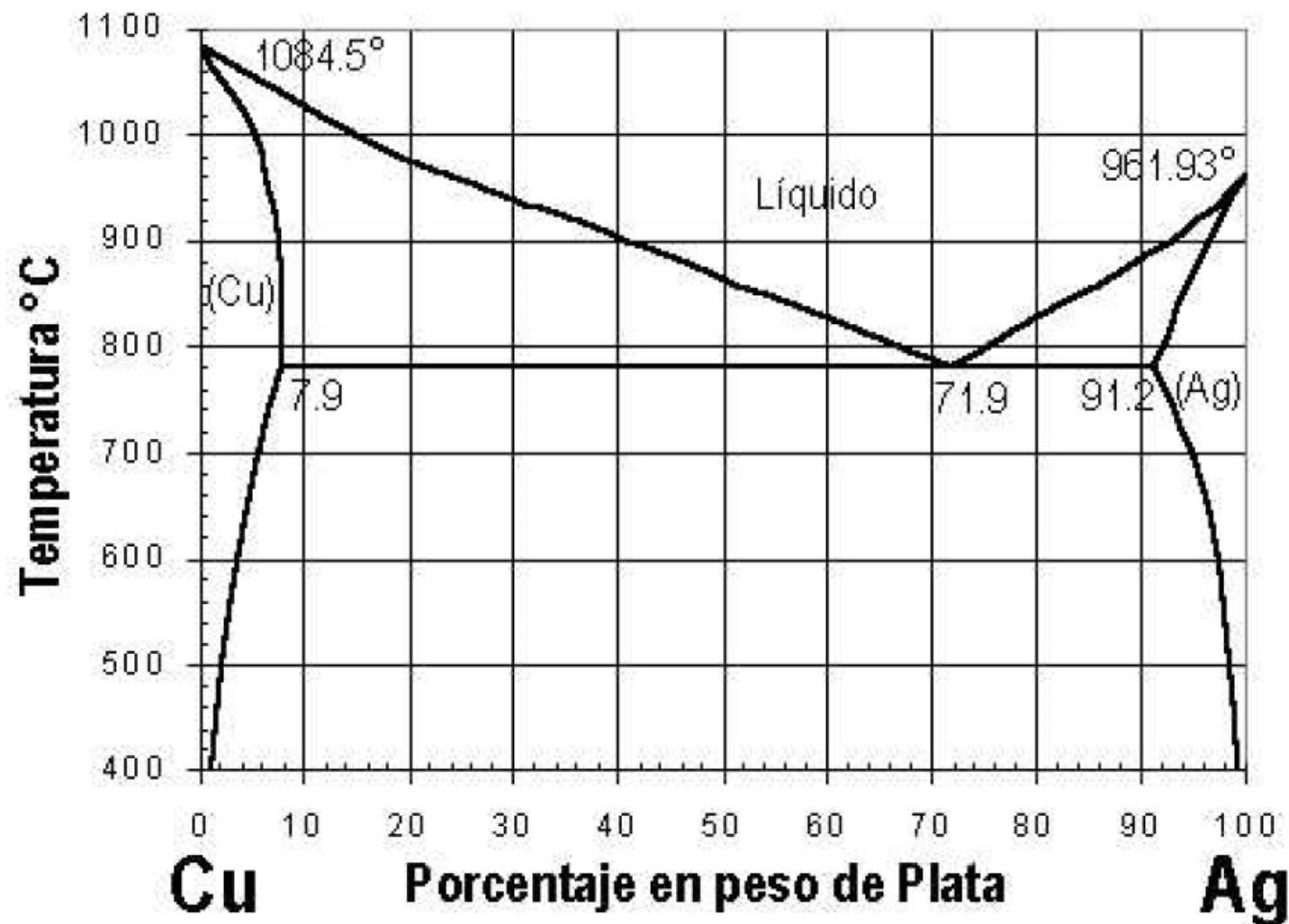
Solución:

- a) Por encima de 510°C se encuentra en estado líquido (1 fase); por debajo de 350°C todo es solución sólida α (1 fase); entre 510° y 350°C coexisten líquido y solución sólida α (2 fases).
- b) La curva de enfriamiento aparece representada junto al diagrama.



- c) Al formarse un grano no homogéneo, la concentración de Sb varía desde el $87,5\%$ (primera solidificación) hasta el 10% (final de la solidificación) para la concentración considerada.
- d) Cuando esto ocurre Líquido/Sólido = 1, es decir, los segmentos a y b deben de ser iguales. Esto ocurre a 415°C . (Solución gráfica).
- e) Líquido + Solución sólida α = 100
Líquido $(45 - 20) = a$ $(65 - 45)$, luego: Líquido = $44,4\%$
 $a = 55,6\%$

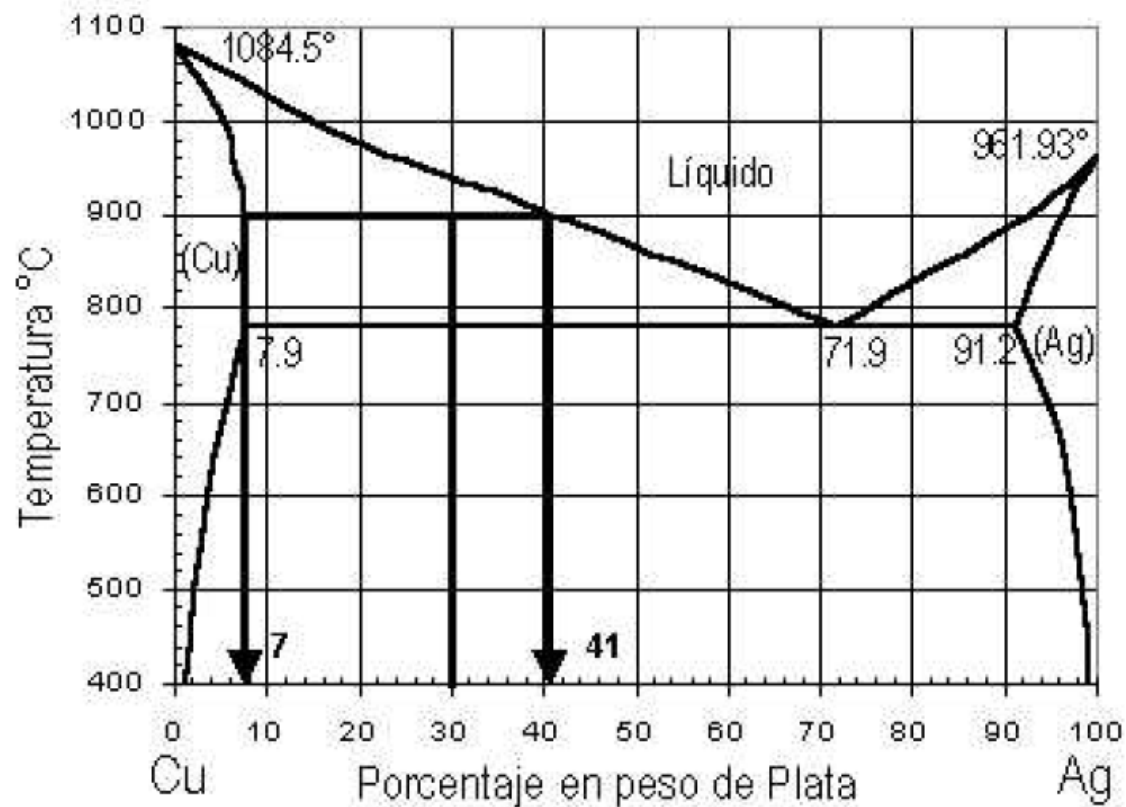
3. Sobre el diagrama de fases Cu-Ag, representado en la figura siguiente, determinar:



- El rango de aleaciones que sufrirán total o parcialmente, la transformación eutética.
- Para una aleación con el 30% de Ag, calcule las composiciones y proporción de fases presentes a 900°C y a 500°C.

Solución:

- a) *Sufren transformación eutéctica todas las aleaciones que, durante el enfriamiento, cortan a la isoterma eutéctica a 780°C. Así pues, sufren la transformación eutéctica todas las aleaciones desde 7.9% Ag hasta 91.2% Ag.*
- b) *La aleación con el 30% Ag es una aleación hipoeutéctica. Analizaremos el equilibrio de fases a cada temperatura por separado.*



A 900°C:

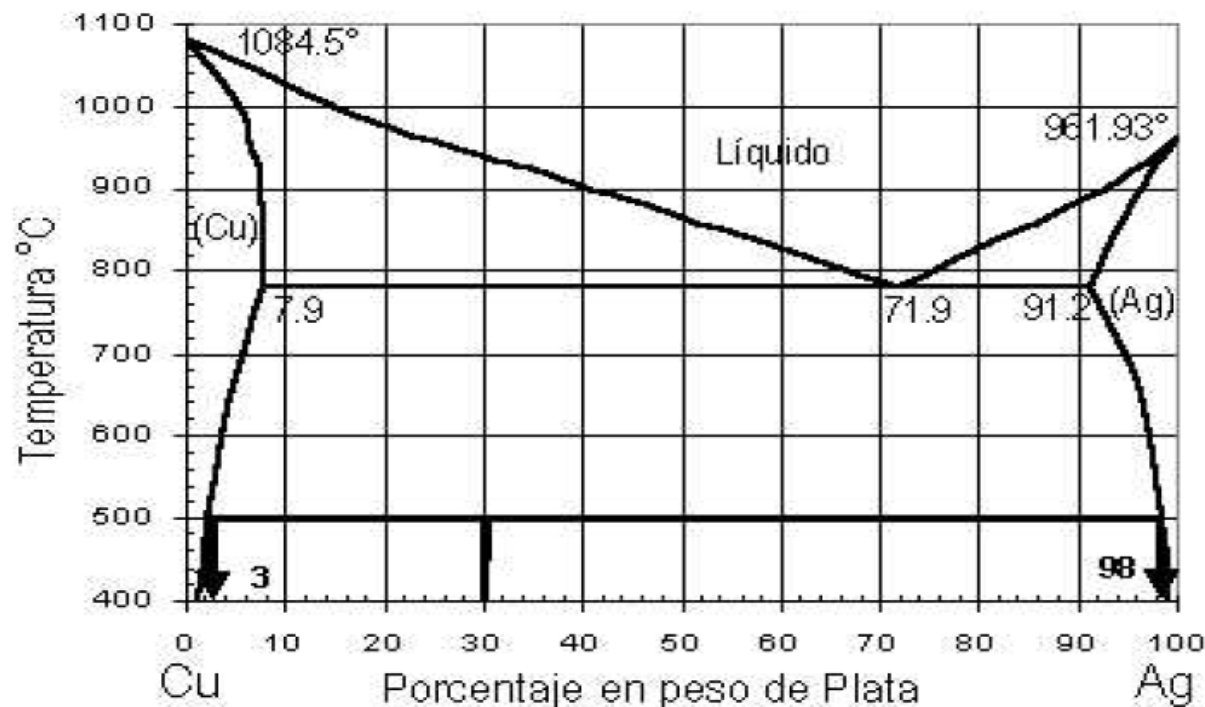
La aleación se encuentra en una zona bifásica de L + α. Los puntos de corte de la isoterma de 900°C con las líneas del diagrama que separan a esta zona de las respectivas zonas monofásicas: α por la izquierda y L por la derecha, nos dan la composición de cada fase.

A partir de los valores de composición pueden calcularse las proporciones de cada fase, aplicando la regla de la palanca:

Fases:	α	L
Composición:	7% Ag	47% Ag
Proporción:	$(41-30)/(41-7) = 32.35 \%$	$(30-7)/(41-7) = 67.65 \%$

A 500°C:

La aleación ya es sólida, y se encuentra en la zona bifásica de $\alpha + \beta$. Los puntos de corte de la isoterma de 500°C con las líneas del diagrama que separan a esta zona de las respectivas zonas monofásicas: a por la izquierda y b por la derecha, nos dan la composición de cada fase. A partir de los valores de composición pueden calcularse las proporciones de cada fase, aplicando la regla de la palanca:



Fases:

α

β

Composición:

3% Ag

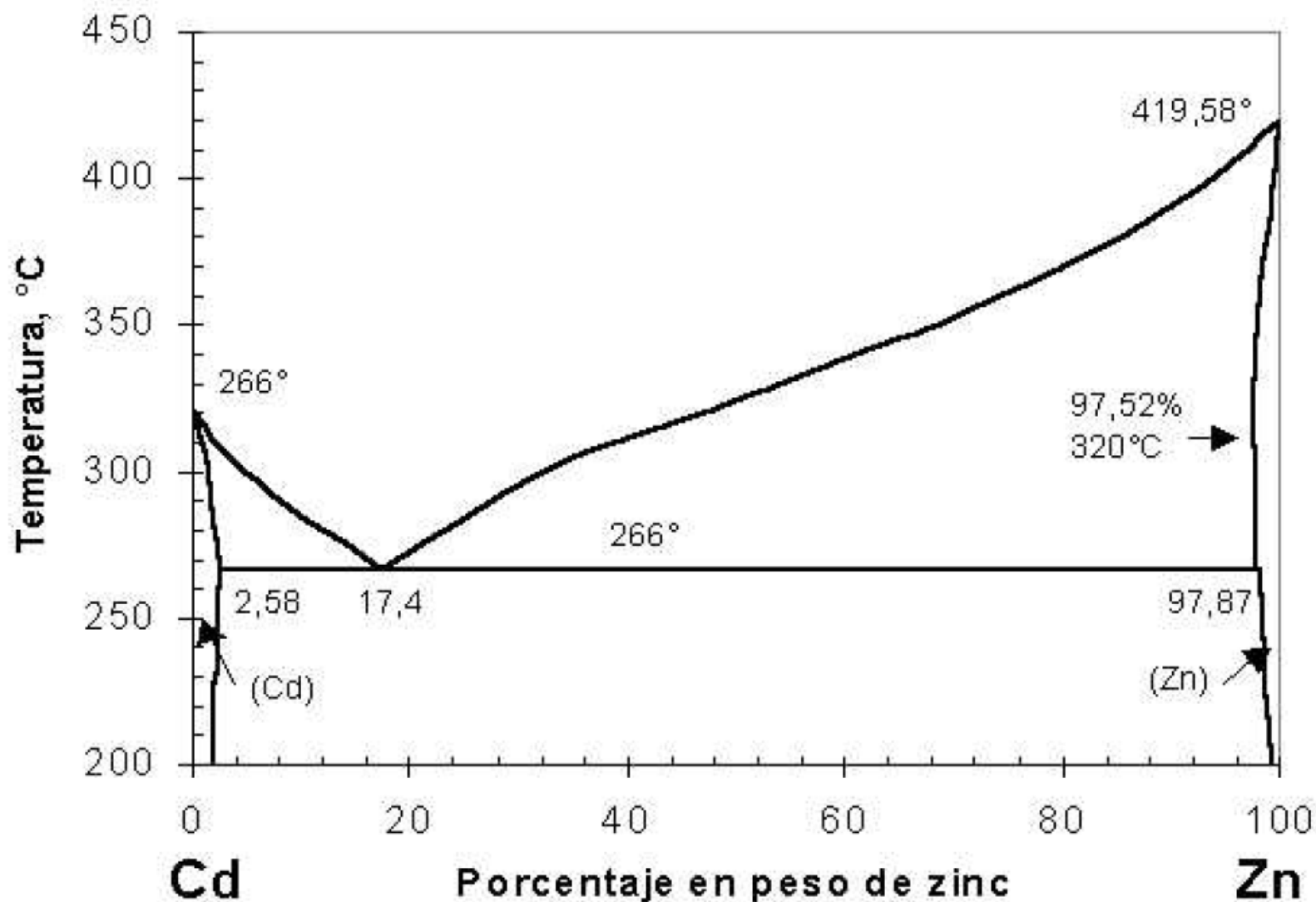
98% Ag

Proporción:

$(71.9-3)/(71.9-3) = 60.81 \%$

$(30-3)/(71.9-30) = 39.19 \%$

8. Para la aleación Cd-Zn, del 70% en peso de zinc, cuyo diagrama de equilibrio se representa en la figura, calcular a 200°C:



- La cantidad de cada fase presente.
- La cantidad de cada tipo de grano presente en la microestructura. Hacer una representación gráfica de ella a temperatura ambiente.

- c) Para la aleación indicada, dibujar el registro de enfriamiento, indicando las fases presentes en cada intervalo.

Solución:

- a) Las fases presentes, a 200°C, serán α y β , y su proporción, utilizando la regla de la palanca, será:

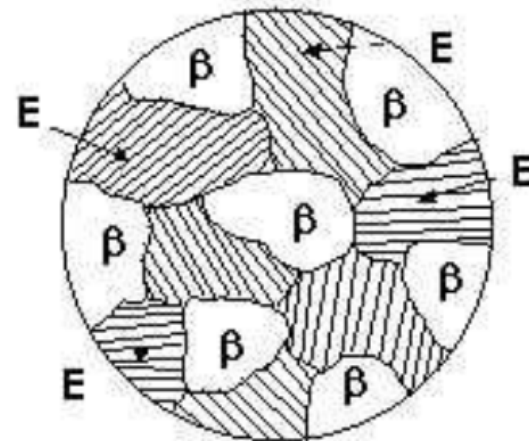
$$\% \alpha = \frac{99-70}{99-2} = 29.9\%$$

$$\% \beta = \frac{70-2}{99-2} = 70.1\%$$

- b) La cantidad de cada tipo de grano presente en la microestructura, granos β ricos en Zn y eutécticos, vendrá dada por:

$$\% \beta = \frac{70-17.4}{99-17.4} = 64.46\%$$

$$\% \text{Eutectico} = \frac{99-70}{99-17.4} = 35.54\%$$



c) El registro de enfriamiento, se representa junto al diagrama de equilibrio, indicándose las fases presentes en cada intervalo: Fase líquida, líquido + β y $\alpha + \beta$.

